

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения температуры вспышки
в закрытом тигле Тага**

ЛинтеЛ[®] АТВТ-20

**ПАСПОРТ
АИФ 2.821.024 ПС**

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

ЛинтеЛ® АТВТ-20		АИФ 2. 821.024		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат автоматический ЛинтеЛ® АТВТ-20 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для испытаний нефтепродуктов в закрытом тигле Тага по ГОСТ Р 53717 (ASTM D 56).
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы В1 по ГОСТ Р 52931-2008.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение
Диапазон температуры вспышки	°С	от +13 до +93
Температура окружающей среды	°С	от +10 до +35
Относительная влажность воздуха при температуре +25°С, не более	%	80
Температура хладагента (вода)	°С	от + 4 до +15
Расход хладагента (вода)	л/мин	от 2,5 до 5,0
Атмосферное давление	кПа (мм рт.ст.)	от 84 до 106,6 (от 630 до 800)
Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать ПДК гигиенических норм ГН	2.2.5.1313-03	
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более		
в режиме испытания	Вт	500
в режиме подготовки к испытанию	Вт	120

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение
Размеры аппарата (глубина х ширина х высота)	мм	370 х 420 х 310
Масса аппарата, не более	кг	14
Размеры аппарата в упаковке (глубина х ширина х высота)	мм	510х610х510
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	30

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение
Скорость нагрева для продуктов с температурой вспышки ниже плюс 60°C	°С/мин	от 0,9 до 1,1
Скорость нагрева для продуктов с температурой вспышки от плюс 60°C и выше	°С/мин	от 2,7 до 3,3
Погрешность датчика атмосферного давления	мм рт.ст.	$\pm(12,0+\alpha)^*$

* α – погрешность образцового измерителя атмосферного давления.

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	1.06
Контрольная сумма	A699D84E

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.821.024	Аппарат <i>ЛинтеЛ</i> ® АТВТ-20	1	
АИФ 2.821.024 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.821.024 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.821.024 МА	Программа и методика аттестации	1	
Принадлежности			
АИФ 4.411.003	Крышка тигля	1	
АИФ 8.210.188	Тигель	2	
	Хомут винтовой 12 ...20	4	
	Трубка армированная 1/2"	2	1,0м
	Клапан понижения давления Honeywell D04FS-1/2" А	1	

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

