

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения предельной температуры
фильтруемости на холодном фильтре
ЛинтеЛ[®] ПТФ-20**

**ПАСПОРТ
АИФ 2.772.024 ПС**

2024

Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости

ЛинтеЛ® ПТФ-20

АИФ 2. 772.024

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат для определения предельной температуры фильтруемости на холодном фильтре *ЛинтеЛ®* ПТФ-20 (в дальнейшем - аппарат) предназначен для определения предельной температуры фильтруемости в соответствии с ГОСТ EN 116, ГОСТ 22254, ГОСТ Р 54269, ГОСТ 33755, ASTM D6371.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении УХЛ4 по ГОСТ15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Диапазон измерения предельной температуры фильтруемости	°С	от -67 до 10
Время охлаждения бани с $-34\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ до $-51\pm 1^{\circ}\text{C}$ и с $-51\pm 1^{\circ}\text{C}$ до $-67\pm 2^{\circ}\text{C}$, не более	сек	150
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность в режиме ожидания, не более	Вт	35
Потребляемая мощность в режиме испытания, не более		1000
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Атмосферное давление	мм рт. ст.	от 680 до 800
Относительная влажность при $+25^{\circ}\text{C}$, не более	%	80

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	15
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	466x658x305
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	30
Размеры аппарата в упаковке (ширина x высота x глубина)	мм	660x810x470

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Диапазон применимости	Значение
Точность поддержания температуры бани	°С	-67	±2,0
	°С	-51	±1,0
	°С	-34	±0,5
Точность поддержания вакуума	кПа	2	±0,05

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4

Таблица 4 – Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	1.00.00
Контрольная сумма	04A9F850

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
-------------	--------------	--------	------------

АИФ 2.772.024	Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости <i>ЛинтеА</i> ® ПТФ-20	1	
АИФ 2.772.024 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.772.024 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.772.024 МА	Программа и методика аттестации	1	
	Принадлежности		
АИФ 5.885.032	Пипетка	2	
АИФ 5.886.015	Фильтр	1	в сборе
АИФ 6.674.002	Фиксатор колбы	1	
АИФ 6.472.009	Колба (испытательный сосуд)	2	
АИФ 6.433.077	Крышка	1	
АИФ 8.642.050	Сетка	5	
АИФ 8.220.706	Переходник для манометра	1	в сборе
АИФ 8.683.957	Прокладка для манометра	1	
АИФ 8.680.121	Шайба малая	2	
АИФ 8.683.900	Прокладка кольцевая малая	2	
АИФ 8.683.903	Шайба большая	2	
	Кольцо 006-009-19-1-4 ГОСТ 9833-73	2	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости

<u>ЛинтеЛ® ПТФ-20</u>	<u>АИФ 2. 772.024</u>	<u>___ . __ . 20__</u>		
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям НТВР.441336.085 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 20_г.

место
печати

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «___» _____ 20_г.

Упаковку произвел _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат после упаковки принял _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям НТВР.441336.085 ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.772.024 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 Общий срок гарантии на изделие увеличивается на время гарантийного ремонта.

- 4.11 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.12 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.13 Гарантия не распространяется на изделия из стекла.
- 4.14 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru

техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika

поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34
--------------------------	------	-------------------------------------

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Аппарат автоматический для определения предельной температуры фильтруемости

ЛинтеА® ПТФ-20

АИФ 2. 772.024

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)