

**АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»**

**Аппарат автоматический для определения предела  
прочности пластичных смазок**

*ЛинтеА*<sup>®</sup> СК-20

**ПАСПОРТ  
АИФ 2.773.017 ПС**

## Аппарат для определения предела прочности пластичных смазок

ЛинтеА® СК-20                      АИФ 2. 773.017                      \_\_ . \_\_ . 20\_\_  
 (тип)                                      (модификация)                      (обозначение)                      (заводской номер)                      (дата выпуска)

### 1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат автоматический *ЛинтеА®* СК-20 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения предела прочности и термоупрочнения пластичных смазок по ГОСТ 7143(метод А).
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Прочность испытуемого продукта	Па	от 40 до 2000
Диапазон поддержания температуры	°С	от +15 до +90
Объем термостата	л	2
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность при нагреве до заданной температуры, не более	Вт	1050
Потребляемая мощность при поддержании заданной температуры, не более	Вт	100
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	кПа	от 90,6 до 106,6

- 1.5 Массогабаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	12
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	400x440x300
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	25
Размеры аппарата в упаковке (ширина x высота x глубина)	мм	540x500x400

1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Точность поддержания температуры	°С	±1,0
Радиус внутреннего цилиндра датчика	мм	от 6,715 до 6,285
Высота внутреннего цилиндра датчика	мм	от 40,5 до 39,5

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	2.01
Контрольная сумма	BC66831A

1.8 Аппарат обеспечивает возможность определения предела прочности в следующих режимах:

- 1) в стандартном режиме при температуре +20, +50, или +80°С со скоростью нагружения 53 Па/мин при напряжении сдвига до 200 Па и со скоростью, возрастающей пропорционально напряжению сдвига до 530 Па/мин при 2000 Па. Продолжительность испытания до 12 минут;
- 2) в расширенном режиме при температуре от +15 до +90°С со скоростью нагружения от 9...200 Па/мин при напряжении сдвига до 200 Па и со скоростью, возрастающей пропорционально напряжению сдвига до 90...2000 Па/мин при 2000 Па. Продолжительность испытания 4...70 минут;
- 3) в расширенном режиме при температуре от +15 до +90°С с постоянной скоростью нагружения 9...2000 Па/мин при напряжении сдвига до 2000 Па. Продолжительность испытания 1...230 минут.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АИФ 2.773.017	Аппарат для определения предела прочности пластичных смазок <i>ЛинтеЛ</i> <sup>®</sup> СК-20	1	
АИФ 2.773.017 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.773.017 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.773.017 МА	Программа и методика аттестации	1	
<b>Принадлежности</b>			
АИФ 5.883.035	Смеситель	1	
АИФ 5.898.016	Шомпол	1	
АИФ 6.133.144-02	Консоль с блоком	1	
АИФ 6.210.084	Измерительная ячейка	1	
АИФ 6.325.025	Диск с чашей	1	
АИФ 6.395.011	Ключ	1	
АИФ 6.455.004	Шприц заправочный	1	
АИФ 8.896.000	Шпатель	1	
	Кисть №7	1	
	Трубка силиконовая медицинская 10×2 ТУ 9398-003-00152106	6 м	2 × 3 м
	Хомут червячный 10-16	4	



- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
  - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
  - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
  - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
  - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
  - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
  - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

## 5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

## 6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype <sup>1</sup>	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: [bashnxa.ru](http://bashnxa.ru)

<sup>1</sup> Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

## ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Аппарат для определения предела прочности пластичных смазок

ЛинтеА® СК-20

АИФ 2. 773.017

\_\_ . \_\_ . 20\_\_

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

## УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Заводской номер аппарата	
--------------------------	--

Конфигурация ПО	
-----------------	--

Момент(1)	
Угол(1)	
Момент(2)	
Угол(2)	
Момент(3)	
Угол(3)	
Момент(4)	
Угол(4)	
Кдатчика	
Kt	
Bt	

Тип модуля питания 5,5 В	
Заводской номер	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого аппарата. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности аппарата.

2. Заполнение таблиц производится после приёмки аппарата ОТК.